

# Návod pro břemenové magnety PML100 – PML3000



## PŘEDMLUVA

Tyto pokyny obsahují všechny informace potřebné k bezpečnému a optimálnímu užívání těchto zvedacích magnetů.

Pročtěte si pečlivě tyto pokyny a držte se příkazů.

Umístěte tyto pokyny na dobře viditelném místě blízko pracoviště.

Při předávání zkontrolujte, jestli je magnet nepoškozený a kompletní. Jestliže je zařízení poškozené nebo nekompletní, kontaktujte okamžitě vašeho dodavatele.

Kompletní dodávka obsahuje:

- Magnet PML 100, PML 300, PML 600, PML 1000, PML 2000, PML 3000
- Pokyny pro práci a údržbu PML 100, PML 300, PML 600, PML 1000, PML 2000, PML 3000
- Osvědčení o způsobilosti - prohlášení o shodě (dle EU)

**Nikdy nepracujte s poškozeným nebo nekompletním magnetem.**

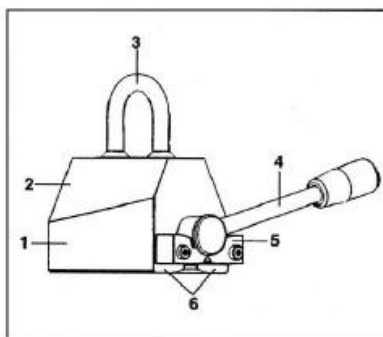
Zařízení PML mají záruční dobu **12 měsíců**. Záruka neplatí při nedostatcích, které mohou být zcela nebo částečně zapříčiněny:

- a) chybným dodržováním pokynů pro práci a údržbu nebo užitím výše zmíněného jinak než je doporučeno.
- b) opotřebením
- c) úpravami nebo opravami provedenými bez odborníka z **FUNDIS nova, s.r.o.** nebo jiné pověřené osoby.

V každé korespondenci vztahující se k Vašemu zvedacímu magnetu nám vždy opište údaje uvedené na typovém štítku.

## NEJDŮLEŽITĚJŠÍ ČÁSTI BŘEMENOVÉHO MAGNETU

1. Magnet
2. Instrukční a typový štítek
3. Závěsné oko
4. Rukojeť
5. Aretace
6. Pólové nástavce



## TECHNICKÉ SPECIFIKACE

model	PML 100	PML 300	PML 600	PML 1000	PML 2000	PML 3000	
testovaná zvedací kapacita (kg) **	400	900	1800	3200	6000	9000	
jmenovitá zved. kapacita (kg) *	pro plochý mat.	100	300	600	1000	2000	3000
	pro kruhový mat.	100	150	300	500	1000	1500
f kruhového profilu min./max. (mm)	30/100	40/300	70/400	70/500	100/600	100/800	
délka L (mm)	86	180	250	330	415	470	
šířka S (mm)	66	80	107	129	170	234	
výška H (mm)	67	80	103	130	170	190	
hmotnost (kg)	3	9	20	39	78	160	

\*Jmenovitá zvedací kapacita zahrnuje bezpečnostní koeficient nejméně 3. Kapacita se liší podle materiálu, tloušťky a kvality povrchu zvedaného břemene. \*\* Testováno na broušené, 50 mm tlusté desce z měkké oceli.

## BEZPEČNOST



Varování před nesprávnou prací nebo úkonem, který může mít za následek fyzické zranění nebo poškození zařízení.

## BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

1. Nepracujte s tímto magnetem, dokud jste si neprostudovali a neseznámili se s pokyny.
2. Osoby, které jsou závislé na srdečních stimulátorech nebo podobných přístrojích, by neměly pracovat s magnetem bez předešlé konzultace s lékařem.
3. Neodstraňujte varování nebo desku s pokyny z magnetu.
4. Vždy noste ochranné brýle, rukavice, obuv a helmu.
5. Nestůjte a nepohybujte se pod magnetem.
6. Nepřenášejte břemena nad nebo kolem lidí.
7. Nepoužívejte magnet jako pomůcku ke zvedání, přenášení nebo přemísťování osob.
8. Upozorněte osoby stojící poblíž, když začínáte zvedat náklad.
9. Abyste předešli tomu, že hák vyklouzne z oka, používejte vždy zvedací hák vybavený pojistnou západkou.
10. Ujistěte se, zda váha a rozměry zvedaného nákladu nepřekročily max. povolené hodnoty.
11. Nepracujte s poškozeným nebo špatně pracujícím magnetem.
12. Zapněte magnet, až když je přesně umístěn na nákladu.
13. Vypněte magnet, jen když byl náklad přemísťován na stabilní podloží.
14. Nezvedejte více než jeden předmět magnetem najednou.
15. Nenechávejte bez kontroly zvedaný náklad.
16. Teplota nákladu ani okolí nesmí překročit 80°C.

## MAXIMÁLNÍ ZVEDACÍ KAPACITA

- Maximální nosnost pro model PML 100 = 100 kg
- Maximální nosnost pro model PML 300 = 300 kg
- Maximální nosnost pro model PML 600 = 600 kg
- Maximální nosnost pro model PML 1000 = 1000 kg
- Maximální nosnost pro model PML 2000 = 2000 kg
- Maximální nosnost pro model PML 3000 = 3000 kg

Nosnost se může snížit v těchto případech:

1. Vzduchová mezera mezi břemenem a magnetem způsobená papírem, nečistotami, barvou, hrubým povrchem, poškozením, atd., které jsou na břemeni nebo na magnetu.
2. Tenký materiál. Čím tenčí je materiál, tím nižší je zvedací kapacita.
3. Délka a šířka břemene. Dlouhá, široká břemena se budou při zvedání ohýbat. Ohyb zvětšuje vzduchovou mezera mezi břemenem a magnetem a nazývá se odlupovací jev.



Nikdy nepřekračujte maximální váhu a/nebo rozměry pro danou tloušťku materiálu uvedené v tabulce.



Vždy se ujistěte, zda je materiál přímo pod magnetem stabilní. Na závadu jsou díry, výklenky, plochy s menší šířkou ap.

4. Typ nakládaného materiálu. Obecně platí: vysoké procento legování = nižší nosnost.

Některé legury jsou dokonce naprosto nemagnetické. Hodnoty v tabulce jsou uvedeny pro ocel 37 (S 235 JR). Pro ostatní materiály musí být zvedací kapacita procentuálně snížena takto:

Typ	
Materiál	(%)
Ocel 37 (S 235 JR)	100
Ocel 52 (E 295)	96
Ocelolitina	90
Nerez 430F	50
Lišina	45
Nikl	10

V případě jiných materiálů konzultujte s Vaším dodavatelem.

5. Malá styčná plocha mezi pólovým nástavcem a nákladem. V případě, že náklad plně nepokrývá pólový nástavec, nosnost bude snížena o stejný počet procent. Předmět by měl pokrývat pokud možno celý pólový nástavec a vždy rovnoměrně.

6. Magnet musí zůstat během přepravy v horizontální poloze.

 vázací prostředky

## NEBEZPEČNÉ ZACHÁZENÍ



Nezvedejte současně více předmětů



Nezvedejte náklad za nejmenší stranu



Nepokládejte magnet dlouhou stranou podélně na předmět (loupání)

## UVEDENÍ DO PROVOZU

**Dříve než uvedete magnet do provozu, přečtěte si bezpečnostní instrukce.**

1. Před každým uvedením do provozu zkontrolujte stav magnetu. Očistěte kartáčem povrch základny magnetu a kontaktní povrch břemene. Pokud je to nutné jakékoliv nerovnosti a výstupky opilujte.

2. Umístěte magnet na předmět tak, aby během zvedání zůstal v horizontální poloze. Co nejpřesněji určete těžiště předmětu.

3. Uchopte páku a vytáhněte ji ze zajištěného stavu. Zapněte magnet přesunutím páky do pozice ON. Dovolte tlaku pružiny, aby páku zajistila. Zkontrolujte, zda je páka zajištěna! Teprve nyní můžete páku pustit



Nikdy nezkoušejte magnet zapínat, jestliže je umístěna na velmi tenkém nebo nemagnetickém materiálu nebo je ve vzduchu.

4. Zvedněte náklad o několik cm a otestujte přídržnou sílu, abyste se ujistili, že je náklad dobře upevněn. Nestůjte pod nákladem!

5. Doprovázejte náklad a držte ho za okraje. Vyhýbejte se srážce, rozkývání a otřesům. Nestůjte pod nákladem a udržujte náklad v horizontální poloze!

6. Nechejte opatrně klesnout náklad na pevný podklad. Uchopte páku a vytáhněte ji ze zajištěného stavu. Vypněte magnet přesunutím páky do pozice OFF. Dovolte tlaku pružiny, aby páku zajistila. Zkontrolujte, zda je páka zajištěna!

Teprve nyní můžete páku pustit



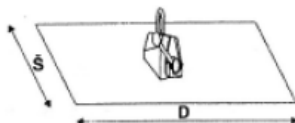
**POZOR: Velmi lehký materiál může zůstat přilepený na magnetu i po jeho vypnutí!**

**Nepouštějte páku, dokud není plně zajištěna.**

**LIMITY PRO HMOTNOST PLOCHÝCH BŘEMEN (OCEL 37 [S 235 JR])**

POVRCH										
Typ	Tl. mat.	Cistý a hladký povrch vzduchová mezera <0,1 mm			Rezavý a za tepla válcovaný vzd. mezera 0,1-0,3 mm			Nerovný a drsný povrch vzd. mezera 0,3-0,5 mm		
		Max. rozměry (mmxmm)	Max. zátěž (kg) pro rozměry		Max. rozměry (mmxmm)	Max. zátěž (kg) pro rozměry		Max. rozměry (mmxmm)	Max. zátěž (kg) pro rozměry	
			L>200 S>200	L>100 S>60		L>200 S>200	L>100 S>60		L>200 S>200	L>100 S>60
PML 100	>25	-	100	95	-	75	70	-	60	55
	15	1900x500	95	85	1100x500	70	60	900x500	55	45
	10	2300x500	85	65	1500x500	65	50	1200x500	50	40
	4	2500x500	45	17	2300x500	40	17	1700x500	30	15
	2	1500x500	15	4	1300x500	13	3	1200x500	12	3
PML 300	>30	-	300	255	-	170	150	-	105	100
	15	1750x1000	205	155	1250x1000	150	120	1000x800	90	85
	10	2200x1000	170	80	1650x1000	130	65	1100x1000	85	53
	5	2100x1000	100	34	1650x1000	80	28	1300x1000	60	23
	4	1600x1000	50	17	1400x1000	45	14	1150x1000	36	12
PML 600	>40	-	600	550	-	380	370	-	255	250
	20	1800x1500	425	365	1650x1250	320	290	1400x1000	220	200
	15	2250x1600	400	235	2050x1250	300	195	1750x1000	205	150
	10	2500x1500	270	115	2350x1250	220	95	2150x1000	165	80
	8	2300x1500	195	80	2250x1250	160	65	2150x1000	125	55
	6	2000x1500	125	50	2000x1250	100	40	2000x1000	80	33
PML 1000	>60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450x1500	860	710	2000x1500	730	620	1900x1250	565	515
	25	2850x1500	830	535	2400x1500	705	475	2250x1250	550	410
	20	3200x1500	745	365	2750x1500	640	320	2600x1250	510	290
	15	3300x1500	500	215	2900x1500	445	195	2800x1250	380	175
	10	2750x1500	265	105	2550x1500	240	95	2650x1250	200	85
PML 2000	>80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250x1500	1950	1600	2500x1500	1600	1350	2000x1500	1250	1150
	30	3500x1500	1350	550	3250x1500	1150	500	2500x1500	1000	450
	20	3500x2000	1100	400	3000x2000	1000	375	2500x2000	900	350
	15	3000x1500	650	250	3000x1500	600	230	2000x1500	550	200
PML 3000	>90	-	3000	2900	-	2550	2500	-	2300	2250
	60	3300x1800	2900	2400	3000x1500	2500	2250	2500x1500	2450	2300
	40	3500x1800	2200	850	3000x1500	1950	1750	3000x1500	2200	1200
	30	3500x1800	1850	750	3000x2000	1400	1050	3000x2000	1500	700
	20	3500x1800	1250	600	3000x1500	1300	500	2000x1500	1250	450

L=délka(mm), S=šířka(mm)





**Nezvedejte plechy tenčí, než je uvedeno v tabulce.**

**Pokud zvedáte trubky s tenkou stěnou, může být max. délka trubky omezena.**

#### KONTROLA A ÚDRŽBA BŘEMENOVÉHO MAGNETU

Před každým použitím:

Zkontrolujte vizuálně magnet. Obruste spodek základny magnetu a kontaktní povrch břemene. Pokud je to nutné odstraňte také různé vrypy a nerovnosti. Pokud uvedené není dodrženo, magnet nepoužívejte. Zkontrolujte funkčnost rukojeti a zamykacího mechanismu.

Týdně:

Zkontrolujte magnet včetně zvedacího oka a zamykacího mechanismu na případný výskyt deformací, prasklin nebo jiných poškození. Opotřebenění zvedacího oka používáním by nemělo překročit 10% jeho originální tloušťky. Poškozené části vyměňte. Zkontrolujte přítomnost a správnost instrukčních tabulek. Zkontrolujte póly magnetu. Pokud v nich jsou poškození na více jak 10% povrchu, měli byste magnet vrátit dodavateli pro přebroušení. Zvedací kapacita se odvíjí od těchto poškození.

